

Топливный насос типа KSM

Размеры 50, 70, 100, 140



Техническое описание

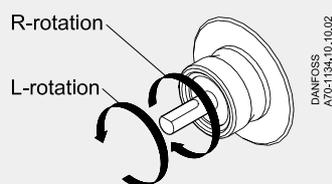
Маркировка

KSM 70 R (Пример)

- R Вращение по ч/стрелке
- L Вращение против часовой стрелки
- 50 Расход 450 л/ч
- 70 Расход 900 л/ч
- 100 Расход 1100 л/ч
- 140 Расход 1400 л/ч

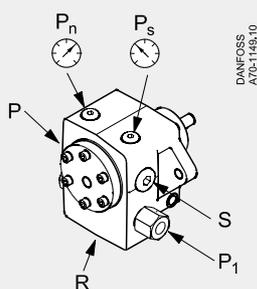
Внимание!

Вращение вала и расположение соединений показаны с торца вала.



Соединения

На примере: насос с R-вращением. В насосах с L-вращением все соединения расположены зеркально.

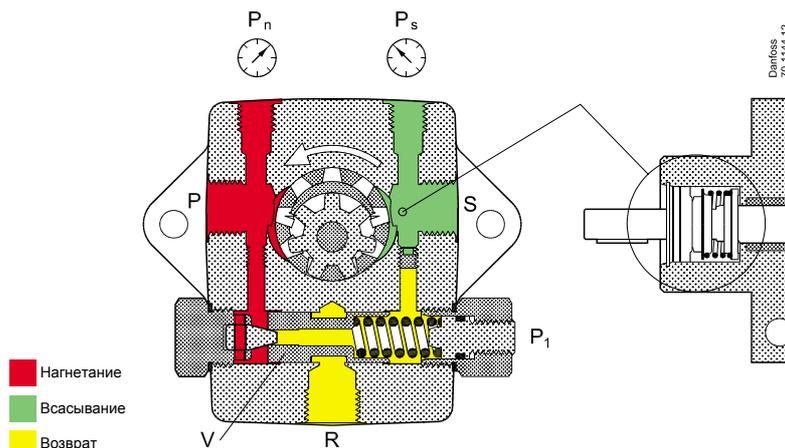


- P₁ Настройка давления
- S Всасывающая линия G 1/2
- R Обратная линия G 1/2
- P Линия давления G 1/2
- P_n Манометр G 1/4
- P_s Вакууметр G 1/4

Насосы KSM применяются в больших промышленных горелках с расходом топлива до 1400 л/ч. KSM могут также применяться в качестве транспортного и питательного насоса. В этом случае используется специальная регулировочная пружина.

Характеристика и область применения

- Все виды топлива
- 1 и 2-х трубный режим работы
- 1 уровень давления
- Встроенный регулятор давления
- Сверление для нагревательного картриджа
- Спец. пружина для применения в качестве транспортного или питательного насоса

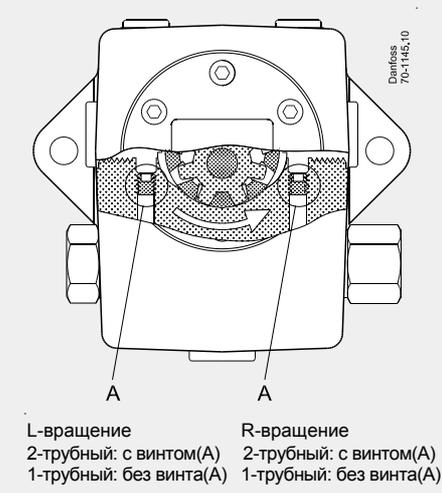


Принцип действия

Из всасывающей линии(S) топливо поступает в шестеренчатый механизм, повышающий его давление. Поршень (V) и пружина регулятора поддерживают давление постоянным и равным значению настройки (P₁).

При однотрубном режиме линия возврата(R) закрыта, а байпасный винт(A) отсутствует. Излишки топлива направляются в байпасную линию (см. рисунок). Насосы KSM не имеют отсечной функции. отсечной клапан и/или подогреватель устанавливаются в линию форсунки отдельно.

Переход от 1 к 2-х трубному режиму работы и наоборот.



- L-вращение
- 2-трубный: с винтом(A)
- 1-трубный: без винта(A)
- R-вращение
- 2-трубный: с винтом(A)
- 1-трубный: без винта(A)

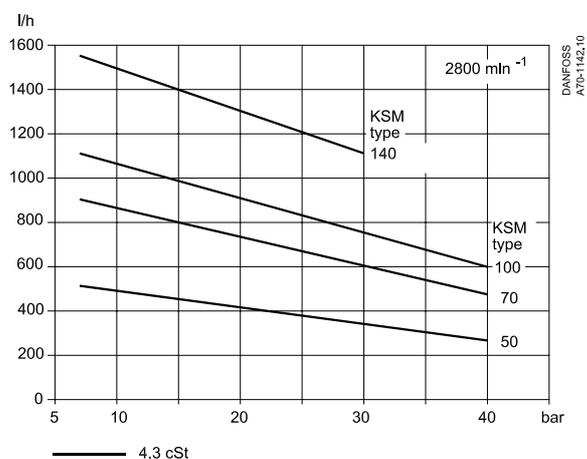
Продувка

При 2-х трубном режиме продувка не нужна. Через регулятор давления воздух уходит в обратную линию (R). При 1-трубном режиме линия возврата(R) закрыта, а байпасный винт(A) отсутствует. Продувка осуществляется через штуцер линии давления(P), либо через штуцер манометра(P_n).

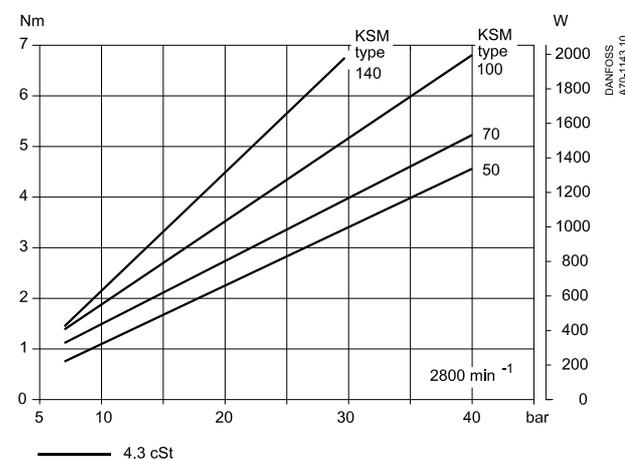
Техническая Информация

KSM	Размер	50	70	100	140
Диапазон вязкости (в линии всасывания)	сСт(мм ² /с)	2.5-450			
Диапазон давления	бар	7-40			7-30
Заводские установки		Мин.			
Макс. давления в линии всасывания / возврата	бар	4			
Скорость вращения вала	мин ⁻¹	3450			
Макс. пусковой момент	Нм	0.3			
Температура окружающей среды / транспортировки	°С	от -20 до +60			
Температура топлива	°С	от -10 до +160			
Вал/Фланец		См. Размеры			
Вес	кг	7.7			
Подогреватель		Ду 12 мм DIN 40430, NCF 681908N'9elec			
Нагреватель	Вт	80-100			

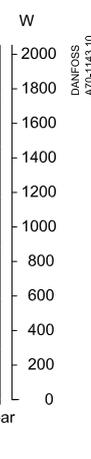
Производительность форсунки



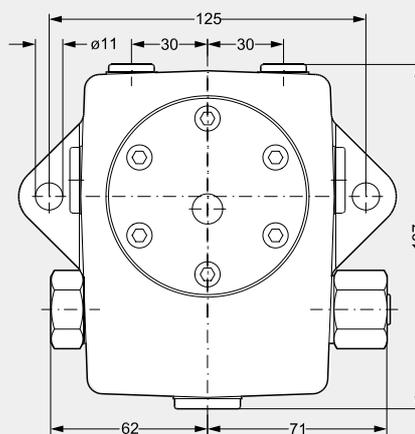
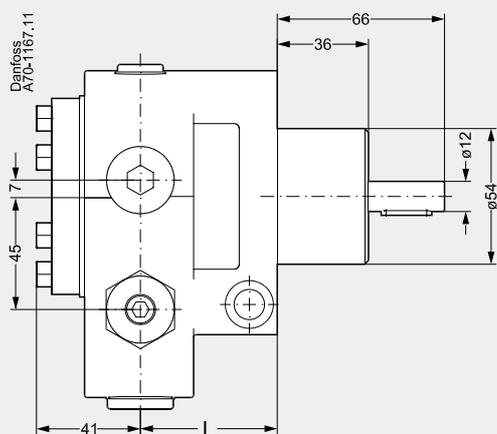
Крутящий момент



Потребляемая мощность



Габаритные размеры



KSM	50	70	100	140
L (мм)	50	54	58	64